



Rio de Janeiro | São Paulo | Luanda | Maputo
| Lisboa | Cabinda | Pemba | Porto |

LATEORKE INTERNATIONAL TRAINING

CURSO DE ORGANIZAÇÃO E GESTÃO DA MANUTENÇÃO



10
YEARS
ANNIVERSARY

Início: 4 de NOVEMBRO/2024

Exame: 30 de JANEIRO/2025

EaD – Ensino à Distância – On-Line

STRATEGIC KNOWLEDGE IN PETROLEUM INDUSTRY

ANGOLA | BRASIL | CABO VERDE | GUINÉ | MACAU | MOÇAMBIQUE | PORTUGAL | SÃO TOME E PRÍNCIPE | TIMOR

www.lateorke.com | marketing@lateorke.com

ÍNDICE



3

Introdução, Objectivos e Destinatários

4

Módulos e Conteúdos Programáticos

7

Datas e Carga Horária

8

Modelo Pedagógico e Diferenciais

9

Referências de Clientes

10

Porquê a LATEORKE?

11

Inscrição no Curso

Introdução, Objectivos e Destinatários



INTRODUÇÃO

Para a LATEORKE a formação e treinamento é sinónimo de mudança, de criatividade e acima de tudo de transformações do conhecimento. É através da capacidade de formação que a sociedade, as empresas e os cidadãos evoluem e crescem em direcção ao saber e ao desenvolvimento.

Considerando os desafios das empresas, que estão sujeitas a uma crescente exigência na racionalização, organização e flexibilidade dos seus sistemas produtivos, havendo crescentes exigências ao nível de disponibilidade dos equipamentos, num contexto tecnológico cada dia mais sofisticado, a LATEORKE decidiu disponibilizar o CURSO INTERNACIONAL DE ORGANIZAÇÃO E GESTÃO DA MANUTENÇÃO, em modelo On-Line, “In-Company” e/ou Inter-Empresas.

OBJECTIVOS E DESTINATÁRIOS

O CURSO INTERNACIONAL DE ORGANIZAÇÃO E GESTÃO DA MANUTENÇÃO tem como objectivo a formação e treinamento de Engenheiros, Técnicos e Gestores, no desenvolvimento de *skills* técnicos no domínio dos diversos tipos de Manutenção, modelos organizativos, procedimentos e boas práticas de Gestão da Manutenção.

O Curso é constituído por 7 (sete) Módulos, orientados para a capacitação dos participantes para os desafios integrados de gestão, tecnologia e processos de manutenção industrial.

O Curso tem uma duração de 5 Meses em formato “EaD/On-Line” e é ministrado em Língua Portuguesa, seguindo os mais elevados standards internacionais.

Módulos e Conteúdo Programático



Módulo 1 – INTRODUÇÃO À GESTÃO DA MANUTENÇÃO

Objectivos:

Capacitar os participantes com um overview sobre a história, organização e importância da Manutenção no contexto empresarial e industrial.

- O Processo Industrial e a importância da Manutenção;
- Conceito de Manutenção e Histórico da Manutenção;
- O Contexto da Manutenção vs Qualidade vs Produção;
- Tipologias de Manutenção e relevância nas organizações.

Módulo 2 – GESTÃO DA MANUTENÇÃO CORRECTIVA

Objectivos:

Dotar os participantes com os conhecimentos sobre as principais técnicas e ferramentas utilizadas na Manutenção Correctiva.

- Conceito de Manutenção Correctiva Curativa e Paliativa. Os diferentes níveis de Manutenção Correctiva;
- Organização e Procedimentos de Manutenção Correctiva. Metodologia em caso de avaria;
- Planos de Manutenção, Registos e PID's e Procedimento de detecção e intervenção na avaria.

Módulo 3 – GESTÃO DA MANUTENÇÃO PREVENTIVA

Objectivos:

Dotar os participantes com os conhecimentos sobre as principais técnicas e ferramentas utilizadas na Manutenção Preventiva.

- Conceito e Planeamento da Manutenção Preventiva;
- Os diferentes níveis de Manutenção Preventiva: Sistemática ou Planeada e Condicional e Preventiva;
- Organização e Procedimentos de Manutenção Preventiva;
- Plano de Lubrificações e Medições e Ensaio Não Destrutivos.

Módulos e Conteúdo Programático



Módulo 4 – PARAGENS PROGRAMADAS PARA MANUTENÇÃO

Objectivos:

Capacitar os participantes para os principais conceitos, metodologias e técnicas utilizadas na gestão de paragens programadas da Manutenção.

- Definição de Paragens Programadas: Anuais e Semestrais;
- Descrição do conceito de paragens programadas: custos e benefícios;
- Constituição de Equipas de Trabalho e Calendarização de Paragens Programadas (Diagrama de PERT)
- Listagem e controlo de stock de peças e consumíveis.

Módulo 5 – PROCEDIMENTOS DE MANUTENÇÃO

Objectivos:

Dotar os participantes com os conhecimento os principais procedimentos de manutenção e de segurança durante as intervenções de manutenção.

- Ordens de Trabalho e Equipas de Manutenção;
- Programa de Trabalhos e Análise de Riscos e Procedimentos de Segurança;
- Consignação Eléctrica – LockOut/Tag Out
- Relatórios, Registo da Intervençao (inclui case study/exemplos) e Indicadores.

Módulo 6 – GESTÃO DE PEÇAS, FERRAMENTAS E STOCKS

Objectivos:

Capacitar os participantes para os principais conceitos, metodologias e técnicas utilizadas na gestão de peças e gestão de stocks de manutenção.

- Preparação da Caixa de Ferramentas;
- Gestão do Armazém de Peças e Reposição de Peças e Consumíveis;
- Manutenção e verificação de ferramentas.;
- Gestão avançada de Stocks

Módulos e Conteúdo Programático



Módulo 7 – TPM - TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE

Objetivos:

Dotar os participantes com os conhecimentos adequados sobre TPM – Total Productive Maintenance e sobre Metodologias de Melhoria Contínua.

- A origem da TPM. TPM e o modelo de gestão de operações Just-in-Time;
- OEE – Eficiência Global do Equipamento;
- As seis grandes perdas de eficiência
- Princípios e objetivos da TPM. Os oito pilares da TPM;
- Melhoria Contínua e as Métricas TPM (PQCDSM).





DATAS DA EDIÇÃO DE 2024

MÓDULOS		DATAS		HORAS
I	INTRODUÇÃO À GESTÃO DA MANUTENÇÃO	4 Nov	10 Nov	36 Horas
II	GESTÃO DA MANUTENÇÃO CORRECTIVA	11 Nov	24 Nov	42 Horas
III	GESTÃO DA MANUTENÇÃO PREVENTIVA	25 Nov	8 Dez	42 Horas
IV	PARAGENS PROGRAMADAS PARA MANUTENÇÃO	9 Dez	22 Dez	40 Horas
V	PROCEDIMENTOS DE MANUTENÇÃO	23 Dez	5 Jan	40 Horas
VI	GESTÃO DE PEÇAS, FERRAMENTAS E STOCKS	6 Jan	19 Jan	40 Horas
VII	TPM - TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE	20 Jan	30 Jan	40 Horas
VIII	PROVA DE AVALIAÇÃO	31 Jan	31 Jan	4 Horas

Modelo Pedagógico e Diferenciais do Curso



MODELO PEDAGÓGICO ON-LINE

- O Curso é composto por 7 disciplinas contemplando as diversas funções da área de Manutenção + Exame.
- Nas datas planeadas para cada edição e numa periodicidade quinzenal, são distribuídos os materiais pedagógicos do curso (Apostilha Técnica e Slides em PDF).
- Durante o período de duração de cada disciplina (15 dias) há um Professor disponível para coordenação pedagógica, dúvidas e esclarecimentos, quer por mail quer por Skype e/ou Whatsapp, em ambos os casos mediante marcação de Data/Hora.
- Serão também enviados materiais complementares (vídeos, provas de auto-avaliação, documentação de suporte, etc..) para consolidação de conhecimentos de cada disciplina.
- No final do Curso é realizado um Exame de Avaliação constituído por 120 perguntas de múltipla-escolha e/ou resposta simples.
- É entregue um Certificado do Curso a todos os alunos que passarem no Exame com uma média superior a 70%. Alunos com média superior a 90% receberão um Certificado com Distinção.

DIFERENCIAIS DO PROGRAMA DE CURSO

- Standards Internacionais da Indústria | Ministrado em Língua Portuguesa
- Instrutores com Experiência Internacional | Suporte On-Line (24x7)
- Horário Flexível | Documentação Electrónica | Case Studies
- Testes de Auto-Avaliação | Exame | Diploma de Curso

Referências de Clientes



REFERÊNCIAS DE CLIENTES





LATEORKE

A LATEORKE é uma empresa de Engenharia, Consultoria e de Formação. Desde a sua criação a LATEORKE ministrou mais de **10.000 Horas de Formação**, dentro de um elevado padrão de excelência e qualidade, colocando o **formando como elemento central** e no qual concentramos as nossas energias no sentido de **motivar o saber, desenvolver as competências e os seus conhecimentos**.

Os nossos **Cursos de Especialização** reflectem também uma filosofia de **permanente inovação e melhoria contínua** no sentido de satisfazer os desafios dos nossos Clientes. **A LATEORKE tem hoje a sua sede em Lisboa** e Delegações próprias no Rio de Janeiro, Maputo e uma representação comercial em Luanda.



LATEORKE INTERNATIONAL TRAINING

- Rua Comandante Costeau, LT 4.04.02, 1º FRT
- 1900-067 - Lisboa - PORTUGAL
- **Telefone:** | **Whatsapp:** (+351) 916 229 179
- **e-mail:** marketing@lateorke.com